

金属上的残留高于塑料,但前者易用超声波除去。Varpela(1971)指出,用戊二醛灭菌呼吸机对病人没有任何危害。他们的试验证明,被橡皮或塑料部份吸收的戊二醛,约有10%在24小时内释放出来。

## (二) 关于对物品的腐蚀性

为了评价2%强化酸性戊二醛和2%碱性戊二醛腐蚀性的性,观察了303件不锈钢在自来水、酸性戊二醛(pH3.5)和强化酸性戊二醛溶液中的行为(behavior),作出了周期性电势变化曲线,发现在20°C和45°C下,上述两种溶液和水的腐蚀性程度实际上是相同的,进一步的研究发现,2%碱性戊二醛腐蚀性稍高于强化酸性戊二醛。Boucher等将20种外科

器械和医院器材,例如剪刀、止血钳、刀具、针头、窥耳镜等于室温下在强化酸性戊二醛溶液中浸泡3周,对光学系统、金属和塑料部分均未见损害作用。于60°C下每天将器械浸泡1小时,连续数周,亦未见损害。将铝制容器在60°C的商品强化酸性戊二醛溶液中浸泡1小时,5次试验均未见氧化、腐蚀现象,在室温下浸泡3周亦未见损害。塑料或橡胶制品于室温下浸泡2周或60°C下每天浸泡1小时,除少数橡皮管末端轻度退色之外,不引起其他任何改变。体温表在强化酸性戊二醛溶液中浸泡6周,对其刻度没有影响。

(参考文献56篇。略)

# 过氧乙酸消毒浓度的标示方法

第二军医大学第一附属医院药材料 周自永 王世祥

过氧乙酸(Peracetic Acid)又名过醋酸,系广谱、速效、高效的灭菌剂,可以杀灭一切微生物,对病毒、细菌、真菌及芽孢均能迅速杀灭,现已广泛应用于各种器具及环境的消毒。

关于本品的使用浓度及标示方法,目前较为混乱。上海桃浦化工厂出品的过氧乙酸溶液内含纯过氧乙酸( $\text{CH}_3\text{COOOH}$ )20%,简称其为“原液”。使用时将“原液”稀释200~500倍供用(如配制0.2%浓度,则系水998ml,加“原液”2ml即成,实际含过氧乙酸 $\text{CH}_3\text{COOOH}$ 0.04%)。

但《健康报》1982年2月28日(第1754期)第4版所载“要有效地消毒”一文中指出“过氧乙酸常用的浓度为千分之五,也就是把浓度百分之二十的过氧乙酸加水稀释四十倍”,该文中讲的千分之五系指以纯过氧乙酸计算的,而桃浦化工厂所标明的用法是以其出厂“原液”作为100%计算的。由于这两种不同的概念,而使用量浓度相差5倍。

1982年3月21日中央电视台在播放儿童卫生节目的消毒茶杯时,其过氧乙酸消毒液桶上标明浓度为1%,我们认为应是指

含“原液”的1%,则其实际含纯 $\text{CH}_3\text{COOOH}$ 为0.2%。此浓度是符合一般消毒及桃浦化工厂的规定的。如若是指含纯 $\text{CH}_3\text{COOOH}$ 1%,则其浓度显然太高。

我们查阅了人民解放军总后勤部卫生部编的《医疗护理技术操作常规》1979年版第1251页及桃浦化工厂说明书,过氧乙酸常用浓度如以纯 $\text{CH}_3\text{COOOH}$ 计算,则应用水稀释为0.04~0.5%,供消毒用;皮肤及手消毒用0.1~0.2% $\text{CH}_3\text{COOOH}$ ,浸泡1~2分钟;物品消毒以0.04~0.2% $\text{CH}_3\text{COOOH}$ 溶液浸泡20~30分钟。

为统一本品的含量标示方法,避免混淆,我们认为应以上海桃浦化工厂1982年产品说明书为准,以该厂生产过氧乙酸(内含 $\text{CH}_3\text{COOOH}$ 20%)“原液”作为100%计算,以此为基础再行稀释为宜。如:

洗手用0.2~0.5%浸2分钟;

塑料、玻璃制品用0.2%浸2小时;

地面、家具等用0.5%喷雾;

具体配法:如欲配制0.5%过氧乙酸,可取桃浦厂出厂“原液”0.5ml加入99.5ml水中,搅匀即可。这样计算方便,简明易懂,容易配制。