

的价格,用386做服务器,将原有3台PC/XT机升级为286,实现了药械科计算机联网。

实施连网具体方法:本系统采用总线式结构,系统各部分包括1台服务器和3个终端,依次串连在50欧姆同轴电缆上。由于采用NZ-2增强型通讯卡,在未使用信号增强设备的情况下,虽然总线电缆总长超过规定技术参数三分之一(达九百多英尺),仍能保持正常通讯,从而大大降低了成本。

三、科学性及其可行性

第一、软件具有可改造的适应性。单机数据库应用程序可以通过比较简便的固定形式的修改适应网络运行的要求,所以可以使原来在单机上开发的应用程序继续发挥作用。

第二、NOVELL局部网络支持的总线式网络结构具备方便的扩展能力,因此网络系统的开放可由小到大,逐步将各部分的微机管理入网。各类NOVELL局部网络和版本可容纳多至几百个站点。涉及医院管理的

部分诸如住院核算、财务、干部部门、科研训练、病案统计均可入网,网络功能允许将这些部分逐步完成。

第三、局部网络系统一般都具有良好的兼容性能,支持各类操作系统及第三家的工具软件,为应用程序的进一步开发提供了良好的环境。网络通讯适合于各种微机类型,可以保证医院现有设备的充分利用。

总之,利用计算机局部网络技术开发医院药械科综合信息管理系统的的工作大有可为。

参 考 文 献

- [1] 现代化医院管理
- [2] 局部网络与DBASE III PLUS的设计与实现
- [3] NOVELL Netware 286技术丛书
- [4] NOVELL Netware用户指导手册
- [5] NOVELL Netware局部网络的智能化管理与错误诊断修复技术

介绍一种中(小)医院制剂的布局

解放军第31医院(宝鸡 721006) 杨运禄 景秀萍

为了进一步贯彻实施《药品生产质量管理规范》(GMP),按照国家卫生部和军区卫生部的要求,我院制剂楼于1991年3月建成投入生产使用。经过一年多的使用生产,在军区卫生部二次抽检中合格率达到100%。制剂楼的布局较为合理,达到了建筑设计要求,能满足生产的需要,各项指标均符合(GMP)要求。

1. 主要布局

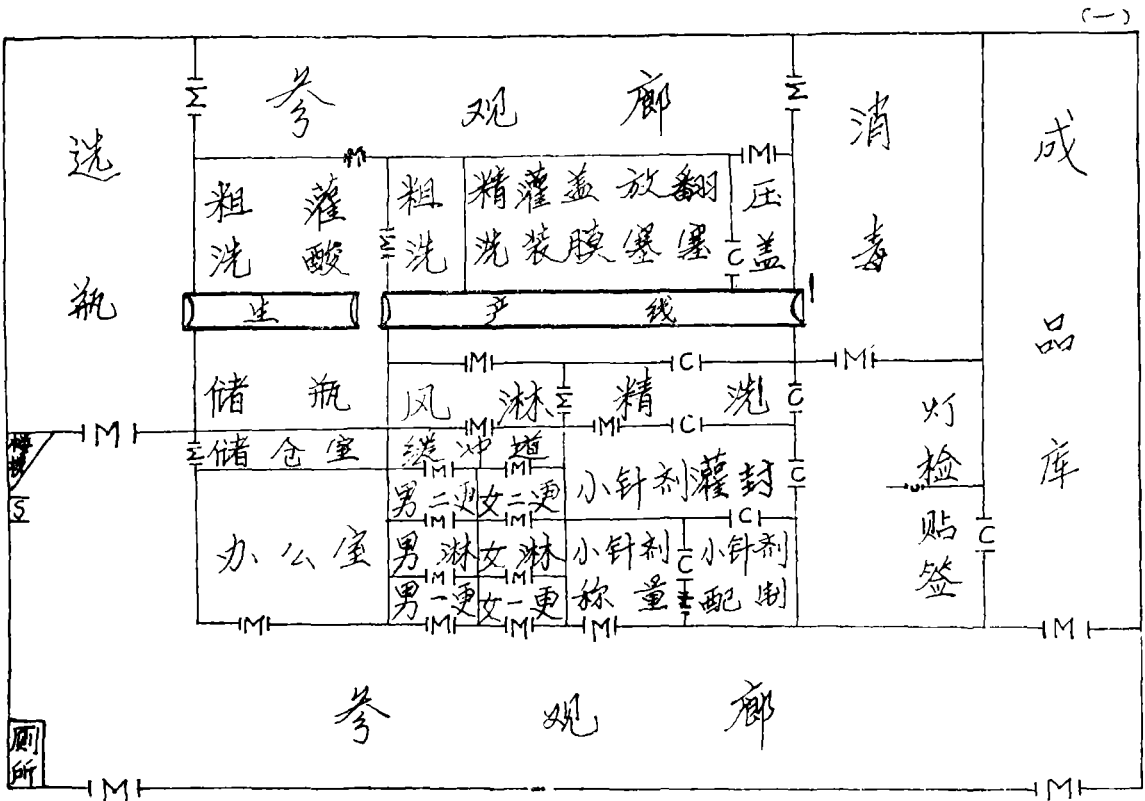
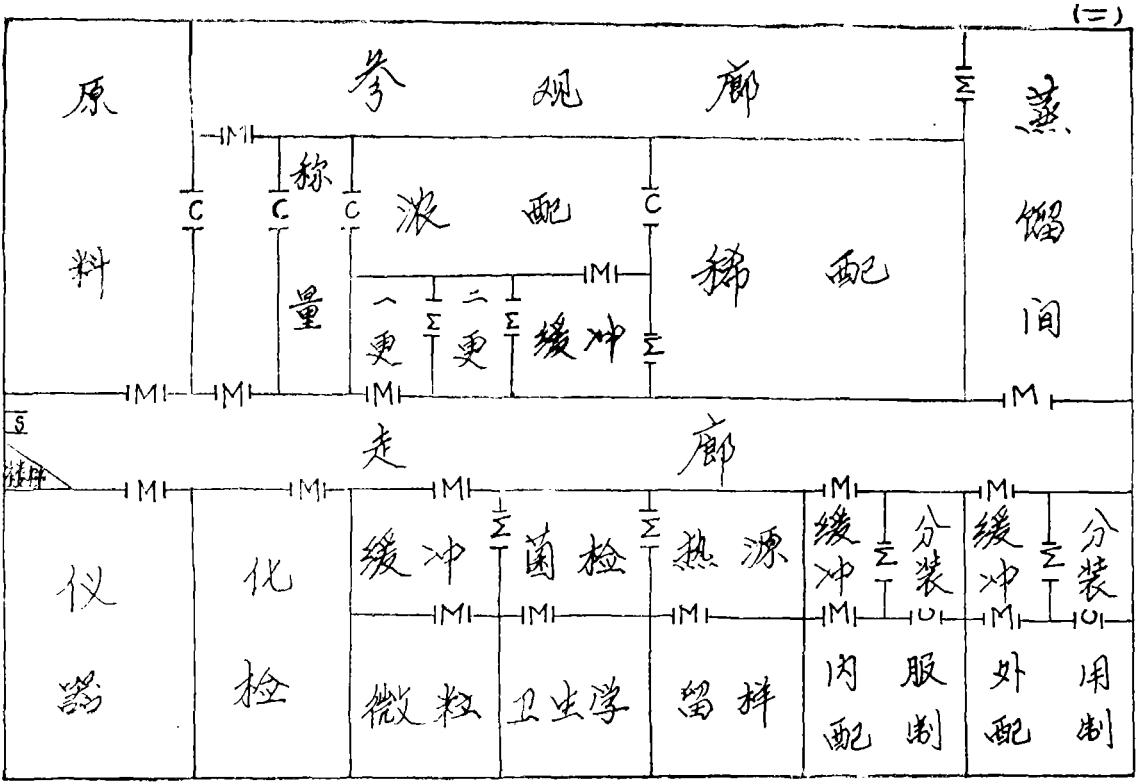
制剂楼总建筑面积600M²,由大输液、小

针剂、普通制剂(内服外用)等单元组成。整个制剂楼采用框架砖混结构,重点区域采用铝合金框架玻璃,既保证了药品生产的质量,又节约了大量的经费投入。节约经费30—40万元,使中小医院可以承受。采用二层建筑,便于工作的展开。具体布局参见平面图。

2. 技术等级要求

采用全面净化与局部净化相结合的原则。洁净区中精洗、灌装、盖膜、放(翻)胶塞

(下转第66页)



注：M—门 C—传递窗 S—升降机

图 3 尿样稀释液的标准加伏安图

1. $0.005\text{mol}\cdot\text{L}^{-1}$ NaOH 底液
2. $1+0.5\text{mL}$ 尿样
3. $2+2.5\times 10^{-7}\text{mol}\cdot\text{L}^{-1}\text{VB}_2$
4. $2+5.0\times 10^{-7}\text{mol}\cdot\text{L}^{-1}\text{VB}_2$

$50.8\mu\text{A}$, 富集 30s, 其它条件同前

取 0.5mL 尿样于 19.50mL 底液中, 按照实验方法用标准加入法测定核黄素含量 (见图 3)。同时用分光光度法作对照实验。结果见表 3。

表 3 对照实验

编 号	性 别	年 龄	尿液总体 积(mL)	尿液核黄素浓度($\times 10^{-6}\text{mol}\cdot\text{L}^{-1}, \bar{X} \pm S, D$) [*]	
				本 法	分光光度法
1	男	32	460	$9.69 \pm 0.78(5)^{**}$	$9.55 \pm 0.29(3)$
2	男	31	357	$9.92 \pm 0.81(3)$	$10.10 \pm 0.20(3)$
3	男	22	325	$11.46 \pm 0.80(3)$	$10.98 \pm 0.23(3)$

* $1 \times 10^{-6}\text{mol}\cdot\text{L}^{-1} = 0.3764\mu\text{g}\cdot\text{mL}^{-1}$ 核黄素。

**括号内数字为测定次数。

结 束 语

本文在强碱性底液体系建立了痕量核黄素的检测方法, 选择性好、灵敏度高、简便快速。适用于微量样品的含量测定及临床药物检测工作, 对研究核黄素的营养、药理及其代谢有重要意义。

参 考 文 献

[1] 聶洪勇等编著. 维生素及其分析法. 上海科学技术

文献出版社, 1987.140

[2] 徐佩佩等. 药物分析杂志, 1985, 5(4): 218

[3] 余忆云. 分析化学, 1989, 17(4): 321

[4] 张静, 刘书田. 药物分析杂志, 1991, 11(3): 131

[5] J. Lindquist and S.M. Farroda *Analyst*, 1976, 100: 377

[6] J. Wang, et al. *Anal Chem.* 1985, 57: 158

(上接第 75 页)

净化达到 100 级, 楼内各室的空气、洁净度、温(湿)度、空调静压值等各项技术指标符合(GMP)要求。净化区顶棚有技术夹层, 将送风、回风、水管和电线均安装在夹层内。采光和取暖均安装在参观廊中。有利于洁净区的洗消。

3. 确保了制剂的质量

灭菌制剂达到了一般区、控制区、洁净区严格划分, 人流物流通道分开。传递窗采用冰箱式磁性封条。普通制剂达到内服与外用, 配制与分装操作的要求。引进了国内先进

的大输液生产线, 改变了原设备落后的状况。大大降低了劳动强度。采用二层常压过滤灌装, 节约了设备和不必要的环节。该制剂楼布局紧凑合理, 坚固耐用, 舒适明亮, 美观大方。达到了制剂操作程序化、规范化, 并实现了制剂报批报备微机化。

在军区卫生部首批验收中驻军医院是首家颁发了生产许可证。通过一年的生产实践, 效果良好, 现场会之间, 受到了国家卫生部和军区的高度评价。